



Производство

Три площадки: от бревна до готового изделия

ЙОШКАР-ОЛА · НОВОЧЕБОКСАРСК · УРМАРЫ

С ВНИМАНИЕМ К ДЕТАЛЯМ ИСТОРИИ

Три площадки — одна цепочка

В Йошкар-Оле бревно становится доской и шпоном, в Новочебоксарске — клеёным брусом и окном, в Урмарах — дверью, перегородкой, стеновой панелью. Проектирование и снабжение ведёт инженерный офис в Нижнем Новгороде.

I · ЙОШКАР-ОЛА

Сырьевая база:
доска, сушка, шпон

≈ 1 500 м² 20
ПЛОЩАДЬ ЦЕХОВ ЧЕЛОВЕК

- ♦ Первичная обработка брёвен
- ♦ Сосна и берёза — из Марий Эл и Кировской области
- ♦ Дисковые и ленточные пилорамы
- ♦ Сушильные камеры — около 250 м³
- ♦ Линия строганого шпона; дуб — в основном из Воронежской области

ВЫПУСК доска · строганый шпон · сушка древесины до столярной влажности



II · НОВОЧЕБОКСАРСК

Оконный цех
и заготовка

1 200 м² 30
ПЛОЩАДЬ ЦЕХОВ ЧЕЛОВЕК

- ♦ Четырёхсторонние станки
- ♦ Прессы для клеёного бруса
- ♦ Линия сращивания
- ♦ Фрезерные станки
- ♦ Малярный цех, сборка окон, склад

ВЫПУСК оконные конструкции · заготовка, в том числе для дверного цеха



III · УРМАРЫ

Двери, перегородки,
панели, фасады

≈ 2 000 м² 20
ПЛОЩАДЬ ЦЕХОВ ЧЕЛОВЕК

- ♦ Прессы для облицовки шпоном
- ♦ Фрезерные станки
- ♦ Калибровально-шлифовальные станки
- ♦ Многопилы
- ♦ Отдельный малярный цех

ВЫПУСК входные и межкомнатные двери · перегородки · стеновые панели · фасады

НИЖНИЙ НОВГОРОД · ОФИС

Конструкторский отдел, менеджеры,
служба снабжения, инженерно-
технические работники

МОСКВА · ШОУРУМ

Маломосковская ул., 22, стр. 1 — встречи с клиентами; образцы окон и
дверей, покрытий, фурнитуры, погонажа

Сырьевая база: от бревна к доске



Йошкар-Ола — сырьевая база производства. Сюда приходит бревно, здесь идёт его первичная обработка: распиловка, сушка, строгание шпона.

$\approx 1\,500\text{ м}^2$

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ КОРПУСА

20

ЧЕЛОВЕК

- ♦ Сосна и берёза — из Марий Эл и Кировской области
- ♦ Дуб — из средней полосы России, в основном из Воронежской области
- ♦ Распиловка на дисковых и ленточных пилорамах
- ♦ Сушка древесины до столярной влажности
- ♦ Линия строганого шпона

выпуск · доска · строганый шпон · сушка древесины



Пиловочник на площадке



Ленточная пилорама



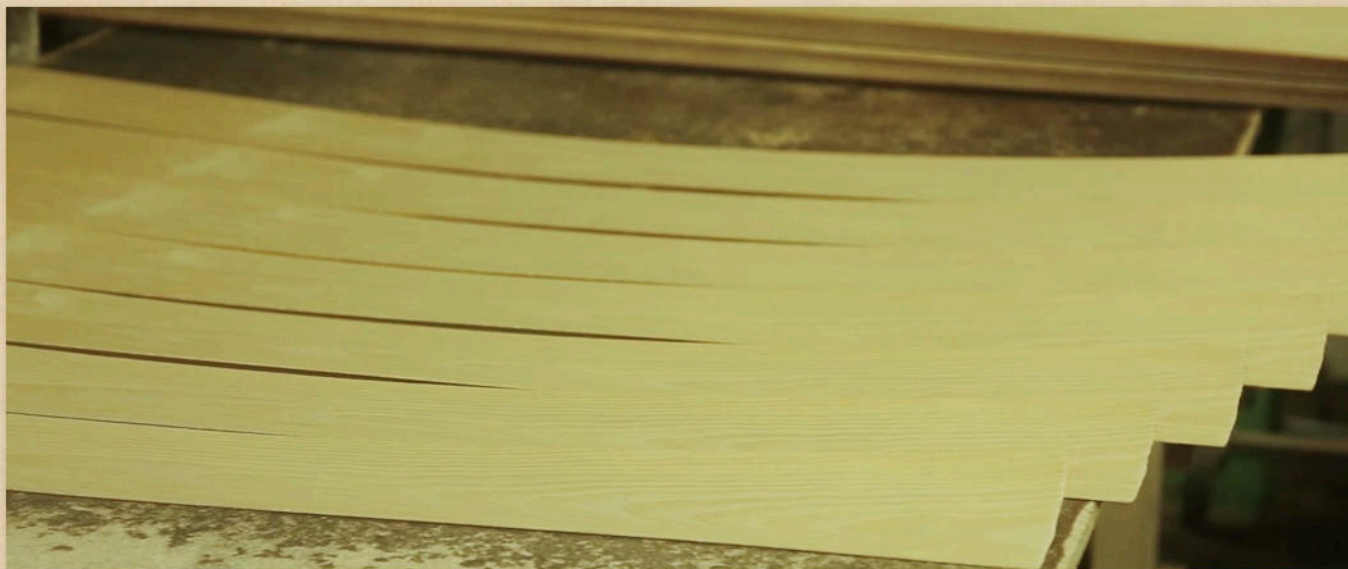
Участок распиловки, вид сверху



Пиломатериал

Сушка и строганный шпон

Древесину сушат до столярной влажности — в работу она идёт только при 7–9 %; суммарный объём сушильных камер — около 250 м³. Здесь же стоит линия строганого шпона: дуб для него приходит из средней полосы России, в основном из Воронежской области.



Листы строганого шпона на выходе из станка



Линия строганого шпона



Оператор линии



Шпон в пачках



Разбор и укладка листов

≈ 250 м³

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ, СУММАРНО

7–9 %

СТОЛЯРНАЯ ВЛАЖНОСТЬ

дуб

ШПОН · ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ

Оконный цех и заготовка



Цех в Новочебоксарске специализируется на оконных конструкциях. Здесь же делают заготовку — в том числе для дверного цеха в Урмарах.

1 200 м²

ПЛОЩАДЬ ПРОИЗВОДСТВА

30

ЧЕЛОВЕК

ОБОРУДОВАНИЕ И УЧАСТКИ

- ◆ Четырёхсторонние станки
- ◆ Прессы для склеивания клеёного бруса
- ◆ Линия сращивания
- ◆ Фрезерные станки
- ◆ Малярный цех
- ◆ Сборка оконных конструкций
- ◆ Склад

ВЫПУСК

оконные конструкции · заготовка, в том числе для дверного цеха



От бруса до окна

Брус для окон клеим: вырезаем дефекты и подбираем ламели по направлению волокон, чтобы возможные деформации гасили друг друга. Клей — водостойкий, не ниже D4 по DIN EN 204; в наружных ламелях — древесина радиального распила.



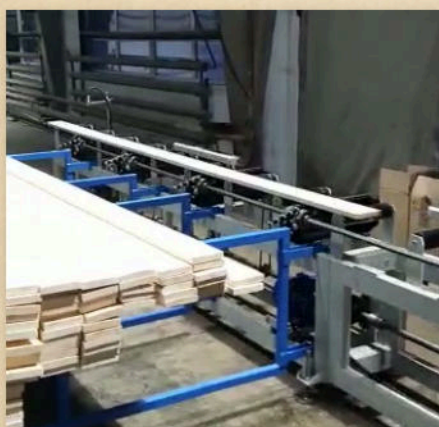
Сборка оконного блока



Створки после окраски



Окно из дуба с раскладкой



Линия обработки заготовки



Шлифование деталей



Сборка створки

Двери, перегородки, панели, фасады



Урмары специализируются на входных и межкомнатных дверях, перегородках, стеновых панелях и фасадах.

ОБОРУДОВАНИЕ И УЧАСТКИ

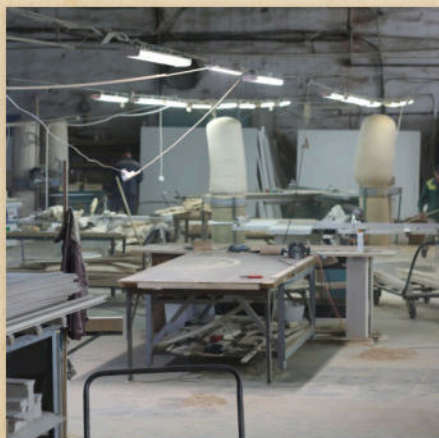
- ◆ Прессы для облицовки шпоном
- ◆ Фрезерные станки
- ◆ Калибровально-шлифовальные станки
- ◆ Многопилы
- ◆ Отдельный малярный цех

≈ 2 000 м²

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ

20

ЧЕЛОВЕК



Обработка: от заготовки к детали

Прессы для облицовки шпоном, фрезерные и калибровально-шлифовальные станки, многопилы. Каждый элемент доводят и шлифуют вручную.



Раскрой



Фрезеровка профиля



Калибрование



У прессы



Шлифование кромки



Фрезерный участок

Малярный цех и сборка

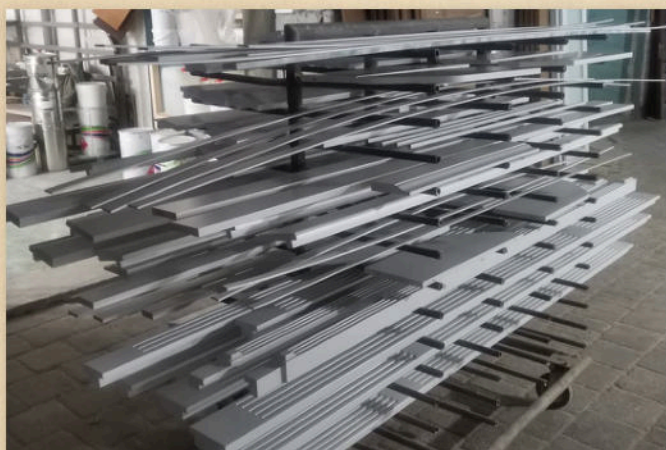
У площадки отдельный малярный цех. Каждую деталь грунтуют и красят отдельно, со всех сторон — с пазами, шипами и торцами. Двери собираем уже после отделки, на итальянских коннекторах OTLAV, без клея: древесина запечатана целиком.



Окраска распылением



Грунтование полотна



Сушка окрашенного погонажа



Сверка с чертежом



Сборка остеклённого полотна

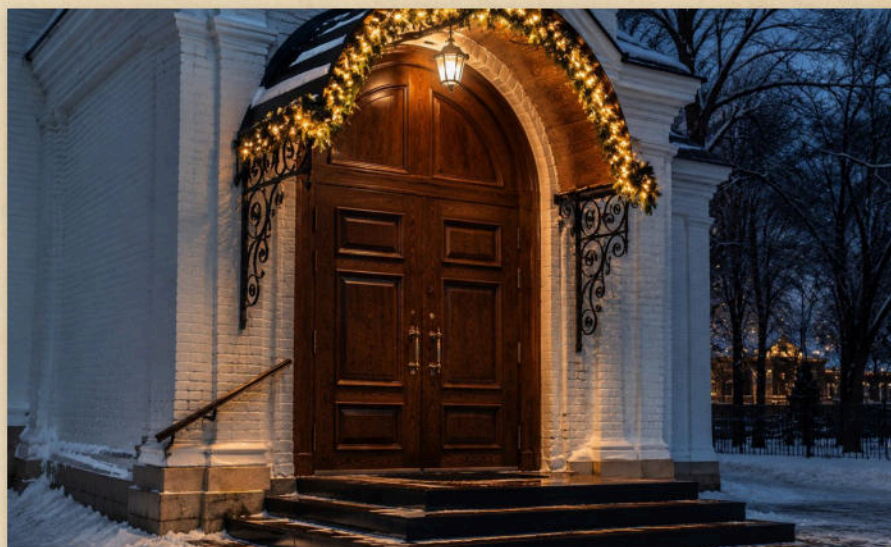


Комплектование

Окна, двери, перегородки, панели



Арочная входная группа с фрамугой



Входные двери



Межкомнатные двери с остеклением



Перегорodka с витражом



Окно с раскладкой



Арочные двери из дуба



Резьба во фрамуге

Инженеры и шоурум

НИЖНИЙ НОВГОРОД · ОФИС

Конструкторский отдел, менеджеры, служба снабжения и все инженерно-технические работники — в офисе на улице Белозерской.

КАК МЫ РАБОТАЕМ

- ◆ Каждое изделие сначала собирают в компьютере, деталь за деталью
- ◆ Готовое изделие проходит многоступенчатую проверку отдела технического контроля
- ◆ Упаковка исключает повреждения в пути
- ◆ Гарантия — 60 месяцев

МОСКВА · ШОУРУМ

Маломосковская ул., 22, стр. 1. Здесь проходят встречи с клиентами; выставлены образцы окон и дверей, покрытий, фурнитуры и погонажа — плинтусы, наличники, дверные и оконные коробки. Под крупный объект можно приехать на производство.



Образцы дверей в шоуруме на Маломосковской



С вниманием к деталям Истории

+7 999 391-38-88
kp@urmarssonclub.ru
urmarssonclub.ru



ШОУРУМ · МОСКВА

Маломосковская ул., 22, стр. 1

ПРОИЗВОДСТВО

Йошкар-Ола · Новочебоксарск · Урмары